

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): U578-061B-161038

品名规格 (PronameSpec): TYPE C 沉板 0.8

送样日期 (Delivery Date): 2021/11/16

承认日期 (Acknowledge Date): 2021/11/19

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
将成英	欠必锋	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

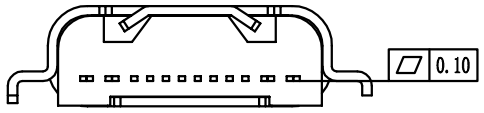
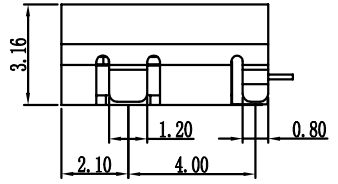
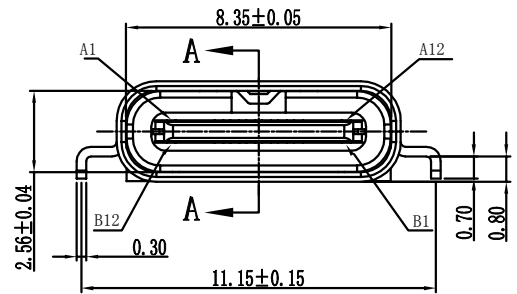
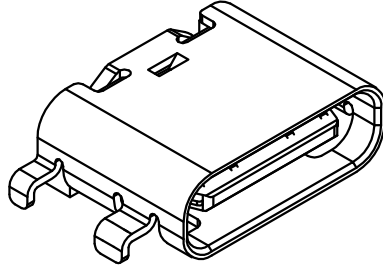
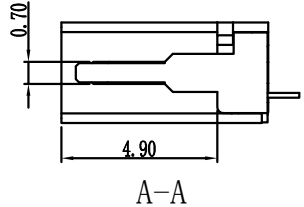
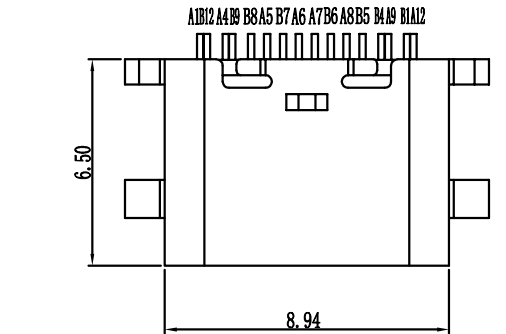
[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

目 录

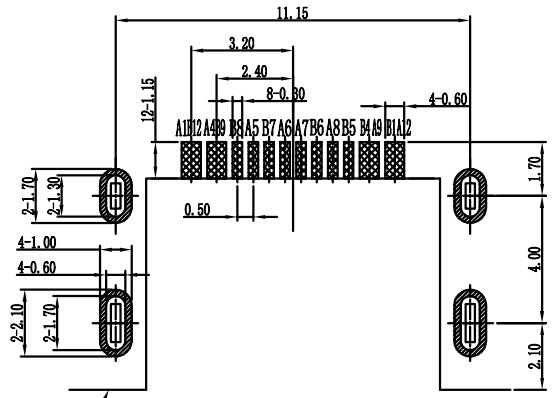
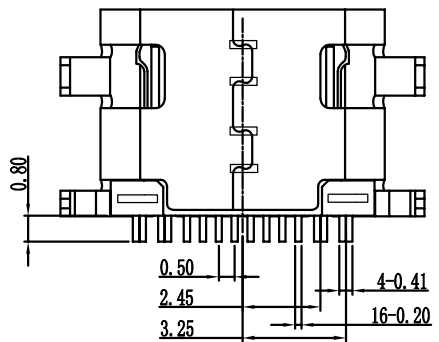
Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-09
产品检测报告.....	Page10
尺寸测试报告.....	Page11
电镀报告.....	Page12-13
盐雾报告.....	Page14
材质证明.....	Page15-17
SGS.....	Page18-55

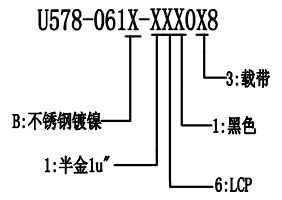
REV.	ECN.NO	APPD
AO	/	/



- NOTES:
- MATERIAL:
 - Housing: thermoplastic plastics
 - terminals: Copper Alloy
Gold plated in contact area:
Tin plated in termination
Nickel Plated overall
 - Shell: Steel & Copper Alloy
Nickel/Au Plated overall
 - characteristics:
 - Rating Voltage : 30V AC.
 - Rating Current:
5A for Vbus PIN; 1.25A for Vconn PIN
 - Contact Resistance: 40 mΩ MAX.
 - Insulation Resistance: 100 MΩ MIN.
 - Withstanding Voltage: AC 100V
 - Mating force: 5~20N MAX
 - Extraction force: 8~20N Min
 - Life test: 10000 Cycles MIN.
 - Temperature Range: -30°C ~ +80°C.
- The product must be compliance ROHS



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm



TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		FLW 深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO.,LTD.				
.XXX ±0.10	.X° ±3°	PART NAME:	TYPE C 16P/F 沉板0.8 卷带H款			
.XX ±0.20	.XX° ±2°	CHECKED	PART No:	U578-061B-161038		C
.X ±0.30		DRAWN	weihong	PROJECTION:	UNIT:	SCALE
		DATE	2021.6.19		mm	1:1
					SHEET	REV.
					10F1	AO



USB 3.1 TYPE-C系列产品SPEC

版本版次: C

制定日期 20200707

适用范围 通用

1. Scope (范围)

1.1 Contents(内容)

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the Electronics USB 3.1 TYPE-C Connector.(此份产品规格适用于USB 3.1 TYPE-C连接器的产品功能, 测试方法及质量要求)

2. Requirements (要求):

2.1 Rating(额定条件)

A. Voltage rating(额定电压):30V AC

B. Current rating(额定电流):1.5A

C. Operation Temperature Range(工作温度范围):-30°C to +80°C

3. Test Condition(测试条件):

3.1 Temperature range(温度范围):-15°C to +35°C

3.2 Humidity range (湿度范围):25% to 85%

4. Test Methods and Requirements:(测试方法及要求)

4.1 Examination of product (产品外观)

4.1.1	Examination of Product 产品外观	Visual 目视	No peeling off the plating deformation of the base or damage. 不得有电镀层剥落, 塑料变形或破损
-------	--------------------------------	--------------	---

4.2. Electrical Performance(电气性能)

4.2.1	Contact Resistance 接触阻抗	(EIA-364-06B) 适合USB 3.1 TYPE-C嵌合; 开放电压20mv以下; 短路电流100ma的状态下测定。 Mate applicable USB 3.1 TYPE-C and measure by dry circuit, 20mv MAX, 100mA. 40mΩMAX	40mΩ MAX
4.2.2	Dielectric Withstanding Voltage (耐电压)	(EIA-364-20C) Unmated connectors, apply 100V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground. 没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上100V的交流电压1分钟	1. No Breakdown or flashover 2. Leakage current:0.5mA Max 1. 不能有损坏或跳火花 2. 漏电流<0.5mA
4.2.3	Insulation Resistance 绝缘阻抗	(EIA-364-21C) Unmated connectors, apply 500V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground. 没有配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的直流电压1分钟	100MΩ min (unmated) 没有配对需大于100 MΩ

4.3Mechanical Performance(机械性能)

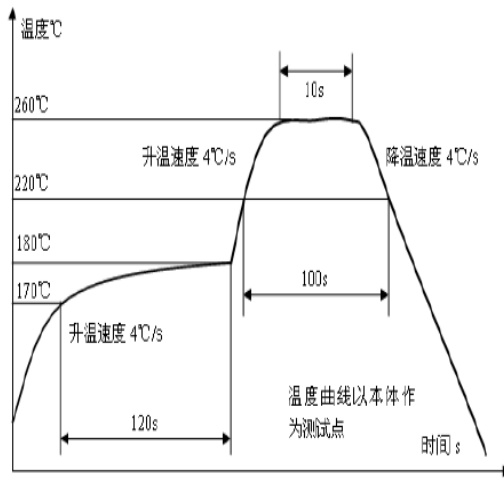
4. 3. 1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出 力	(EIA-364-13) Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute. 插入和拔出的速度为25mm/分	插入力 Insertion 0.50kgf/MIN, 2.0kgf/MAX 拔出力 Withdrawal 0.80kgf/MIN, 2.0kgf/MAX After 10000 cycles 0.6kgf/MIN, 2.0kgf/MAX
4. 3. 2	Durability 寿命测试	(EIA-364-09) 适合USB 3.1 TYPE-C; 用每分钟12.5mm的速度, 平行的插入, 拔出。 Insert and extract applicable USB 3.1 TYPE-C at the speed rate of 12.5 mm/minute.	10000 cycles
4. 3. 3	Humidity-Temperature cycle 温湿度循环		
4. 3. 4	Vibration 振动	(EIA-364-28条件3) Amplitude:1.52mm P-P or 147m/s ² {15G} Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes. Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes. Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III) 在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s ² {15G}, 每轴12回计36回	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:30mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 间断性: 不超过1微秒
4. 3. 4	Physical shock 冲击性	(EIA-364-27条件A) Pulse width: 11msec Waveform: Half-sine 490m/s ² (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes. (ANSI/EIA-364-27 condition A) 周期: 11msec 冲击波形: 正弦半波490m/s ² (50G) 3循环在X, Y, Z轴	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 40mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.4 Environmental Performance			

4. Thermal shock test 4.1 冷热冲击	EIA-364-32C条件1) 10 cycles of: a)-55±3℃ for 30 minutes b) +85±3℃ for 30 minutes 10个循环, a)-55±3℃ 30 分钟 b) +85±3℃ 30 分钟	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 40mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于40mΩ
4. Solder ability 4.2 焊锡性	(EIA-364-52) To be sipped in the solder bath 245±5℃ Coverage for 3 seconds. 将焊锡脚浸在245±5℃的锡炉中<3秒	The inspected area of each lead must have 90% solder coverage minimum
4. Humidity 4.3 恒温恒湿	(EIA-364-31B) (A) Mate connectors together and perform the test as follows 配对的连接器测试条件 Temperature: +25℃ to +85℃(温度: +25℃到+85℃) Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时) Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed. 试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试	Appearance: No Damage 外观, 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ
4. Salt Spray 4.4 盐水喷雾	EIA-364-26B) Temperature: 35±2℃ 温度: 35±2℃ Concentration for salt: 5% 盐水浓度: 5% (1)Duration: 24H 持续时间: 24小时 Condition(条件): Contact plated gold more than 15u" (include 15 u"),and the material of shell for copper alloy, or stainless. 端子镀金厚度大于等于15 u" 且壳体材质是铜合金或是不锈钢 (2) Duration: 12H 持续时间: 12小时 Condition(条件): Contact plated gold less than 15 u" ,and/or the material of shell for steel 端子镀金厚度小于15u" 且/或壳体材质是铁材	No detrimental corrosion(Terminal solder tail unrequested) 产品无氧化, 锈蚀(端子焊脚镀锡处不作要求)

4.5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Unmated connectors and expose to $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于$-25\pm 3^{\circ}\text{C}$温度中168小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage.</p> <p>外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 30mΩ Max</p> <p>Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于30mΩ</p> <p>外壳：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Mated connectors and expose to $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>配对的连接器放置于$85\pm 2^{\circ}\text{C}$温度中168小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage.</p> <p>外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 30mΩ Max</p> <p>Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于30mΩ</p> <p>外壳：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.7	Thermal Aging 高温老化	<p>(EIA-364-31B, Condition 4, Method A)</p> <p>Unmated connectors and expose to $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 250 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于$+85\pm 2^{\circ}\text{C}$温度中250小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage.</p> <p>外观：没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗</p> <p>Contact: Change from initial Value 40mΩ Max</p> <p>端子：从初始值开始变化量小于40m</p>
4.8	Resistance to Soldering Heat	<p>for wave soldering : mil-std-202f,method 210 A,test condition B</p> <p>波峰焊：mil-std-202f, method 210 A, 试验条件B</p> <p>Pre-heat : 80°C, 60 Seconds 预热:80°C, 60秒</p> <p>Temperature : $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 温度:$260\pm 5^{\circ}\text{C}$</p> <p>Immersion duration : 10 ± 1 sec. 浸泡时间:10 ± 1秒。</p> <hr/> <p>for manual soldering :手动焊接:</p> <p>mil-std-202f,method 210 A,test condition A</p> <p>Pre-heat : No 预热:没有</p> <p>Temperature : $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 温度:$350\pm 10^{\circ}\text{C}$</p> <p>Immersion duration : 3.5 ± 0.5 sec. 浸泡时间:3.5 ± 0.5秒</p>	<p>No physical damage shall occur.</p> <p>不可有损坏</p> <p>Reflow welding is not applicable to PBT</p> <p>回流焊不适用于PBT</p>

Solder Temp: 260±5°C,10±0.5sec

焊锡温度: 260±5°C,10±0.5sec



Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2

说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	
Test Sequence															
4.1.1.Examination of Product 产	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4			2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding	3,7														
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘	4,6														
4.3.1.Insertion/Withdrawal force		2													
4.3.2.Durability 寿命测试			3												
4.3.3.Vibration 振动性					3										
4.3.4.Physical shock 冲击性						3									
4.4.1.Thermal shock test 冷热							3								
4.4.2.Solderability 焊锡性								2							
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5									3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3					
4.4.5.Cold resistance 冷阻											3				

4.4.6.Heat resistance 热阻												3		
4.4.7.Thermal Aging 高温老化													3	
4.4.8.IR-reflow 回流焊测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测	5	5	5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5

NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.
(b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.
说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。
(b)在测试中，群组测试不能间断

核准：唐竹君

制作人：王智



深圳市华联威电子科技有限公司

SHENZHENHUALIANWEIELECTRONICS CO., LTD.

測試報告

TEST REPORT

產品名稱 Part	TYPE C 沉板0.8	測試日期 Date of Testing	2021. 11. 16- 2021. 11. 19	報告編號 Report NO.	MD20211119-05
產品型號 Part	U578-061B-161038	樣品數量 Quantity	5PCS	測試環境 Date of Testing	濕度 Temp:18~21°C 相對濕度R.H.:49%~57%

一. 電性測試 ELECTRICAL TEST

序號 NO	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipments	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	OK	NG
1	接觸阻抗	20mA	直流低電阻 測試儀	20m Ω Max	19.36m Ω	18.05m Ω	18.62m Ω	19.55m Ω	18.53m Ω	V	
2	絕緣阻抗	500 VDC	絕緣電阻測試 儀	1000 M Ω Min.	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	V	
3	耐壓測試	500V AC / 0.5 mA 1分钟	耐壓測試儀	No damaged	OK	OK	OK	OK	OK	V	

二. 机械特性測試 MECHANICAL TEST

序號 NO	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipments	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	OK	NG
4	插入力	每分钟25±3mm的 速度	插拔力計	20N Max.	16N	13N	15N	15N	16N	V	
5	拔出力	每分钟25±3mm的 速度	插拔力計	20N Max	OK	OK	OK	OK	OK	V	
6	鎖口保持力	60N Min	吊重測試機	不得发生物理 损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
7	耐久性	测试速度：每分 钟10到20个循 环，测试次数：	插拔力計	不得发生物理 损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	

三. 环境特性测试 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipments	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	OK	NG
9	冷热冲击	温度-55±3°C 温度85±3°C 持续时间10H	高低温试验 箱	不得发生物理 损坏。	OK	OK	OK	OK	OK	V	
10	湿温循环	温度-25±85°C, 持续时间:4qw	湿温循环机	最大接触阻抗 30m Ω	OK	OK	OK	OK	OK	V	
11	盐雾试验	温度:35±2°C 12小时	盐雾试验箱	最大接触阻抗 50m Ω	OK	OK	OK	OK	OK	V	
12	可焊性	焊锡温度: 245±5°C	熔锡炉	沾锡面积达 90%以上	OK	OK	OK	OK	OK	V	
13	焊接耐热试 验	260±5°C 10秒	工业烘烤箱	不得发生物理 损坏	OK	OK	OK	OK	OK	V	

綜合判定
TEST JUDGMENT

■ 合格 (Acceptable)

□ 不合格 (Reject)

FLW 深圳市华联威电子科技有限公司

檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他
 2021年11月19日 版次:A1

料號	U578-061B-161038		制令單號	/		送檢單位	工程部		首件製作者	裝配			
品名	TYPE C 沉板0.8		客戶代號	/		批 量	/		送檢時間	/			
						數 量	5PCS		確認時間	/			
抽樣標準			<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次			抽樣數	AQL	CRI:0	MAJ:0.4	MIN:0.65			
MIL-STD-105E(II)			<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量			(5PCS)	ACC/REJ	0	/	/			
不良數:			CRI (/)		MAJ (/)		MIN (/)		不良率(%)		/		
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺 寸 測 量	8.94±0.20	D	8.94	8.93	8.92	8.91	8.90	√					
	6.50±0.20	D	6.58	6.56	6.54	6.52	6.50	√					
	0.30±0.20	D	0.30	0.29	0.28	0.27	0.26	√					
	11.15±0.15	D	11.20	11.19	11.18	11.17	11.16	√					
	0.80±0.20	D	0.88	0.85	0.82	0.79	0.80	√					
	0.70±0.20	D	0.82	0.81	0.80	0.79	0.78	√					
	0.80±0.20	D	0.83	0.82	0.81	0.74	0.79	√					
	2.45±0.20	D	2.45	2.42	2.39	2.36	2.33	√					
	0.41±0.20	D	0.42	0.41	0.40	0.39	0.38	√					
	0.20±0.20	D	0.22	0.21	0.20	0.19	0.23	√					
	0.50±0.20	D	0.51	0.50	0.49	0.48	0.47	√					
	3.16±0.20	D	3.10	3.07	3.05	3.03	3.01	√					
	2.10±0.20	D	2.04	2.05	2.06	2.02	2.01	√					
	4.00±0.20	D	4.08	4.06	4.04	4.02	4.00	√					
1.20±0.20	D	1.26	1.23	1.20	1.17	1.14	√						
0.80±0.20	D	0.79	0.78	0.77	0.76	0.75	√						
檢驗依據: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程圖紙》 <input type="checkbox"/> 《檢驗規範》 <input type="checkbox"/> 《承認書》 <input type="checkbox"/> 樣品 <input type="checkbox"/> 其它													
檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它													
品保判定:			<input checked="" type="checkbox"/> 合格Accept <input type="checkbox"/> 退貨Reject <input type="checkbox"/> 特采Waive <input type="checkbox"/> 挑選Sort										
核 准			汪志根		審 核		刘联英		檢驗員		但芬		

保存期限:三年

保存部門:品保部

QR-M-003



深圳市华联威电子科技有限公司

电镀报告表

品名: TYPE C 沉板0.8(外壳)		版次:A.0																														
电镀规格:Cu:40u"Ni:50u"MIN	日期:2021-11-09	页次:1/1																														
厂商:金和源																																
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪																																
1、底层电镀测试(Cu)																																
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"min</td><td>45.3u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:55:05</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"min</td><td>48.5u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:55:57</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"min</td><td>44.2u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:56:48</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"min</td><td>45.6u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:57:31</td></tr></tbody></table>			数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"min	45.3u"	OK	2021-11-09	19:55:05	2	40u"min	48.5u"	OK	2021-11-09	19:55:57	3	40u"min	44.2u"	OK	2021-11-09	19:56:48	4	40u"min	45.6u"	OK	2021-11-09	19:57:31
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																											
1	40u"min	45.3u"	OK	2021-11-09	19:55:05																											
2	40u"min	48.5u"	OK	2021-11-09	19:55:57																											
3	40u"min	44.2u"	OK	2021-11-09	19:56:48																											
4	40u"min	45.6u"	OK	2021-11-09	19:57:31																											
2、表层电镀测试(Ni)																																
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>50u"min</td><td>57.3u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:58:12</td></tr><tr><td>2</td><td>50u"min</td><td>55.6u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>19:59:04</td></tr><tr><td>3</td><td>50u"min</td><td>56.2u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>20:01:44</td></tr><tr><td>4</td><td>50u"min</td><td>58.3u"</td><td>OK</td><td>2021-11-09</td><td>20:02:36</td></tr></tbody></table>			数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	50u"min	57.3u"	OK	2021-11-09	19:58:12	2	50u"min	55.6u"	OK	2021-11-09	19:59:04	3	50u"min	56.2u"	OK	2021-11-09	20:01:44	4	50u"min	58.3u"	OK	2021-11-09	20:02:36
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																											
1	50u"min	57.3u"	OK	2021-11-09	19:58:12																											
2	50u"min	55.6u"	OK	2021-11-09	19:59:04																											
3	50u"min	56.2u"	OK	2021-11-09	20:01:44																											
4	50u"min	58.3u"	OK	2021-11-09	20:02:36																											

核准:汪志根

审核:刘联英

检验员:但芬



电镀报告表

品名:TYPE C 沉板0.8 (端子)	版次:A.0																														
电镀规格:Ni40u", Sn40u", Au 1u"	日期:2021-11-01																														
页次:1/1																															
厂商:同华电镀厂																															
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪																															
1、底层电镀测试 (Ni)																															
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"MIN</td><td>58.2u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>13:35:12</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"MIN</td><td>60.7u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>13:35:14</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"MIN</td><td>55.4u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>13:35:16</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"MIN</td><td>61.5u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>13:35:18</td></tr></tbody></table>	数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"MIN	58.2u"	OK	2021/11/1	13:35:12	2	40u"MIN	60.7u"	OK	2021/11/1	13:35:14	3	40u"MIN	55.4u"	OK	2021/11/1	13:35:16	4	40u"MIN	61.5u"	OK	2021/11/1	13:35:18	
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																										
1	40u"MIN	58.2u"	OK	2021/11/1	13:35:12																										
2	40u"MIN	60.7u"	OK	2021/11/1	13:35:14																										
3	40u"MIN	55.4u"	OK	2021/11/1	13:35:16																										
4	40u"MIN	61.5u"	OK	2021/11/1	13:35:18																										
2、表层电镀测试 (Sn)																															
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>40u"MIN</td><td>63.3u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:10:23</td></tr><tr><td>2</td><td>40u"MIN</td><td>70.4u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:10:25</td></tr><tr><td>3</td><td>40u"MIN</td><td>56.7u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:10:27</td></tr><tr><td>4</td><td>40u"MIN</td><td>65.1u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:10:29</td></tr></tbody></table>	数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	40u"MIN	63.3u"	OK	2021/11/1	14:10:23	2	40u"MIN	70.4u"	OK	2021/11/1	14:10:25	3	40u"MIN	56.7u"	OK	2021/11/1	14:10:27	4	40u"MIN	65.1u"	OK	2021/11/1	14:10:29	
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																										
1	40u"MIN	63.3u"	OK	2021/11/1	14:10:23																										
2	40u"MIN	70.4u"	OK	2021/11/1	14:10:25																										
3	40u"MIN	56.7u"	OK	2021/11/1	14:10:27																										
4	40u"MIN	65.1u"	OK	2021/11/1	14:10:29																										
3、表层电镀测试 (Au)																															
<table border="1"><thead><tr><th>数据</th><th>测试标准</th><th>实测值</th><th>判定</th><th>测试日期</th><th>测试时间</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>1u"MIN</td><td>1.18u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:18:20</td></tr><tr><td>2</td><td>1u"MIN</td><td>1.12u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:18:22</td></tr><tr><td>3</td><td>1u"MIN</td><td>1.09u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:18:24</td></tr><tr><td>4</td><td>1u"MIN</td><td>1.15u"</td><td>OK</td><td>2021/11/1</td><td>14:18:26</td></tr></tbody></table>	数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间	1	1u"MIN	1.18u"	OK	2021/11/1	14:18:20	2	1u"MIN	1.12u"	OK	2021/11/1	14:18:22	3	1u"MIN	1.09u"	OK	2021/11/1	14:18:24	4	1u"MIN	1.15u"	OK	2021/11/1	14:18:26	
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间																										
1	1u"MIN	1.18u"	OK	2021/11/1	14:18:20																										
2	1u"MIN	1.12u"	OK	2021/11/1	14:18:22																										
3	1u"MIN	1.09u"	OK	2021/11/1	14:18:24																										
4	1u"MIN	1.15u"	OK	2021/11/1	14:18:26																										

核准:汪志根

审核:刘联英

检验员:但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2021年11月18日 20:00 时起
		DATE	2021年11月19日 08:00 时止
样品名称	TYPE C 沉板0.8	试验数量	5PCS
P/N	U578-061B-161038	QTY	

试验条件 (TEST CONDITION)

- 1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2.
- 2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.
- 6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.
- 7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.
- 8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.
- 9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

判定方法 (ADFUSGD METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准:汪志根

审核: 刘联英

试验员:但芬

Materials Information

PRODUCT NAME: LCP M-401 BK

COMPOSITION/INFORMATION OF LCP M-401 BK

SUBSTANCE/MIXTURE: Mixture

SYNONYM(S): Aromatic Liquid Crystal Polymer(LCP)

品名	比例	用途
德众泰 LCP 树脂	0.565	构成材料主要成分
抗氧化剂	0.002	抗氧化
科莱恩热稳定剂	0.003	增加高温稳定性
黑色母	0.01	着色
滑石粉	0.2	增强剂, 增加流动性
玻纤	0.22	增强

NAME OF COMPANY: DZT Engineering Plastics Tech. Co.,Ltd

ADDRESS: Building 2 Zhichong Industrial Park, Hi-Tech Zone, Jiangmen City,
Guangdong Province, China

SECTION IN CHARGE: Quality Assurance Department


TEL/FAX: +86-750-3689920/+86-750-3689921

EMERGENCY TEL: +86-750-3689708



材 质 证 明 书 (2020/A)

MATERIAL CERTIFICATE

生产厂家		SHNZHEN CITY XINQIA METAL PRODUCTS CO. LTD				生产编号		B20191101		开立日期		2019.11、5		证明书编号		20191105-01						
钢种名称		SUS 304 1\2H				订单编号		JIS		依据规范												
Order No						By Standard																
项目 Item	钢卷编号 Coil No	厚度(mm) Thickness	宽度(mm) Width	长度 Length	数量(卷) Quantity©	重量(Kg) Weight (Kg)		成品表面加工														
1		0.3	296	COIL	1	1400																
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
化学成份Chemical Composition (%)											标准 Spec	硬度 Hardness	降伏强度 (N/mm ²) Yield stress	引张强度 (N/mm ²) Tensile Stress	伸长率(%) Elongation	弯曲试验 Bend Test						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N														
标准 Spec	0.080 max	0.750 max	2.000 max	0.045 max	0.030 max	18.00 20.00	8.00 10.50				试片编号 Specimen	270-290HV	865 min	1059 min	- -							
1	0.042	0.320	1.180	0.031	0.006	18.03	8.01				20140328-01	270	497	870	-	OK						
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
以上列出的典型数据,仅供参考,并不代表技术数据的最大值或最小值,也不用于最终设计.任一具体材料的数据可能与此表中所列出的数据有所不同. Data shown are typical,For reference only,and should not be construed as maximum or minimum values for specification or for final design data. On any particular piece of material may vary from those shown herein.											如有异常,请于三天内回复 Only discrepancy pls contact us within 3 days		 技术部经理 Manager									

鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

